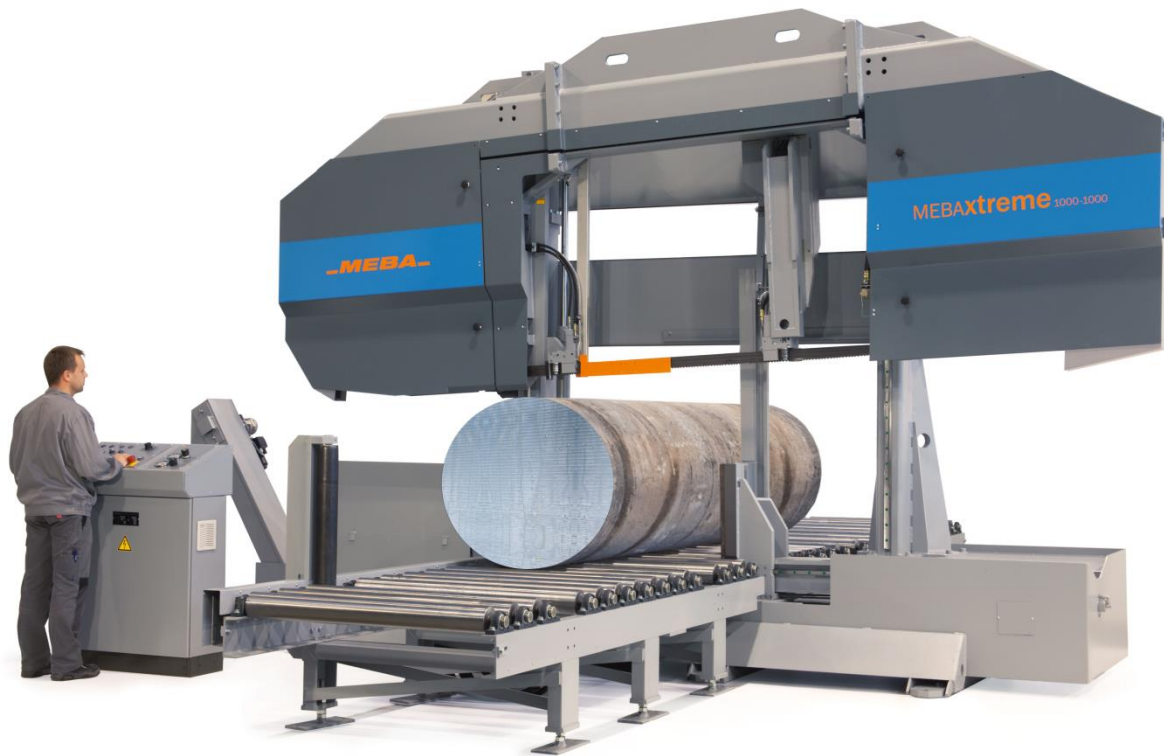


MEBxtreme 1250-510

SIERRA DE CINTA



DESCRIPCION

- Equipo motor MEBA
Regulación hidráulica gradual de la presión de corte y la alimentación.
Ajuste gradual de la altura en el control.
- Sujeción hidráulica del material de carrera total.
- Panel de control central y fácil de usar.
- Bastidor de sierra con guiado lineal de 2 columnas.
- Potente accionamiento de hoja de sierra de CA con alta eficiencia y bajo consumo de energía.
- Inclinación de la hoja de sierra respecto al lecho del tornillo de banco de 3° aprox.
- Ajuste de la altura del paso del bastidor de sierra
- Accionamiento de la hoja de sierra con parada al final del corte.
- Brazo móvil de guía de la hoja ajustable a la anchura del material.
- Guiado preciso combinado de la hoja de sierra con rodillos de carburo.
- Supervisión del movimiento de la hoja de sierra y rotura de la hoja de sierra en la polea de la cinta.
- Sujeción doble del material como tornillo de banco principal.
- Sujeción hidráulica de la hoja de sierra con liberación de la presión (parada de la máquina).
- Hoja de sierra de 67 mm para máxima potencia y los mejores resultados de corte.
- Canal de virutas ancho para la eliminación óptima de las virutas.
- Manual de instrucciones y lista de piezas de recambio en CD-ROM.
- El equipo de refrigerante puede combinarse con el microrrociador MEBA.
- Color gris plateado/gris azulado (RAL 7001/RAL 7031).

ESPECIFICACIONES

1250-510 semiautomática	
90°	Ø 510  1250x510
Motor	14,5 kW
Cinta de sierra	9800x67x1,6 mm
Velocidad de cinta	15-150 m/min.
Dimensiones (L x a x A)	950x4650x2400 mm
Altura de trabajo	630 mm
Peso	4650 kg

VISTA DE LA SUJECIÓN HIDRÁULICA



VISTA FRONTAL DE LA MÁQUINA

