

MEBAeco 510 DG

SIERRA DE CINTA



DESCRIPCION





- Ajuste manual del inglete de 90°-30°, gradual según la escala de MEBA 335 G-500 y MEBA 335 GA-500.
- Manejo central de la máquina.
- Brazo móvil de guiado de la cinta, ajuste a la anchura del material.
- Guiado preciso de la cinta de sierra con rodillos de metal duro.
- Cepillo de limpieza de virutas acoplado al sistema.
- Tensión manual de la cinta de sierra con llave dinamométrica.
- Equipo de refrigeración combinable con microrrociador MEBA Eco.
- Paquete de alto rendimiento MEBA.
- Avance de sierra mediante accionamiento de husillo roscado a bolas rodantes regulado por frecuencia con supervisión automática de la presión de corte y del avance.
- Descenso propio del bastidor de la sierra.
- Accionamiento de CA regulado por frecuencia de 15-150 m/min.
- Sujeción hidráulica del material de carrera total.

EQUIPACION DE SERIE ADICIONAL

- Indicación digital de inglete a 0,1°.
- Rango de inglete de 30°-135°.
- Sistema de inglete patentado.
 Método automático de bloques de sujeción;
 El material se sujeta siempre en ángulo recto, ajustado a la cinta de sierra

Nuestro completo servicio de accesorios le ofrece otros productos MEBA como cintas de sierra, líquidos refrigerantes, vías de rodillos para el material y topes de material.

ESPECIFICACIONES

510 DG semiautomática	
45° izquierda	Ø 430  430x500
90°	Ø 510  700x500
45° derecha	Ø 510  500x500
30° derecha	Ø 320  320x500
Motor	7,5 kW AC
Cinta de sierra	6100x41x1,3 mm
Velocidad de cinta	15-150 m/min.
Longitud residual de la pieza sin tensión de agrupación	Manual: 75 mm Auto: -
Longitud residual de la pieza con tensión de agrupación	Manual: 260 mm Auto: -
Paso de material máximo	Ø 430 / 430x500 mm
Ø mínimo	5 mm
Dimensiones (L x a x A)	1700x3000x2100 mm
Altura de trabajo	750 mm
Peso	2000 kg