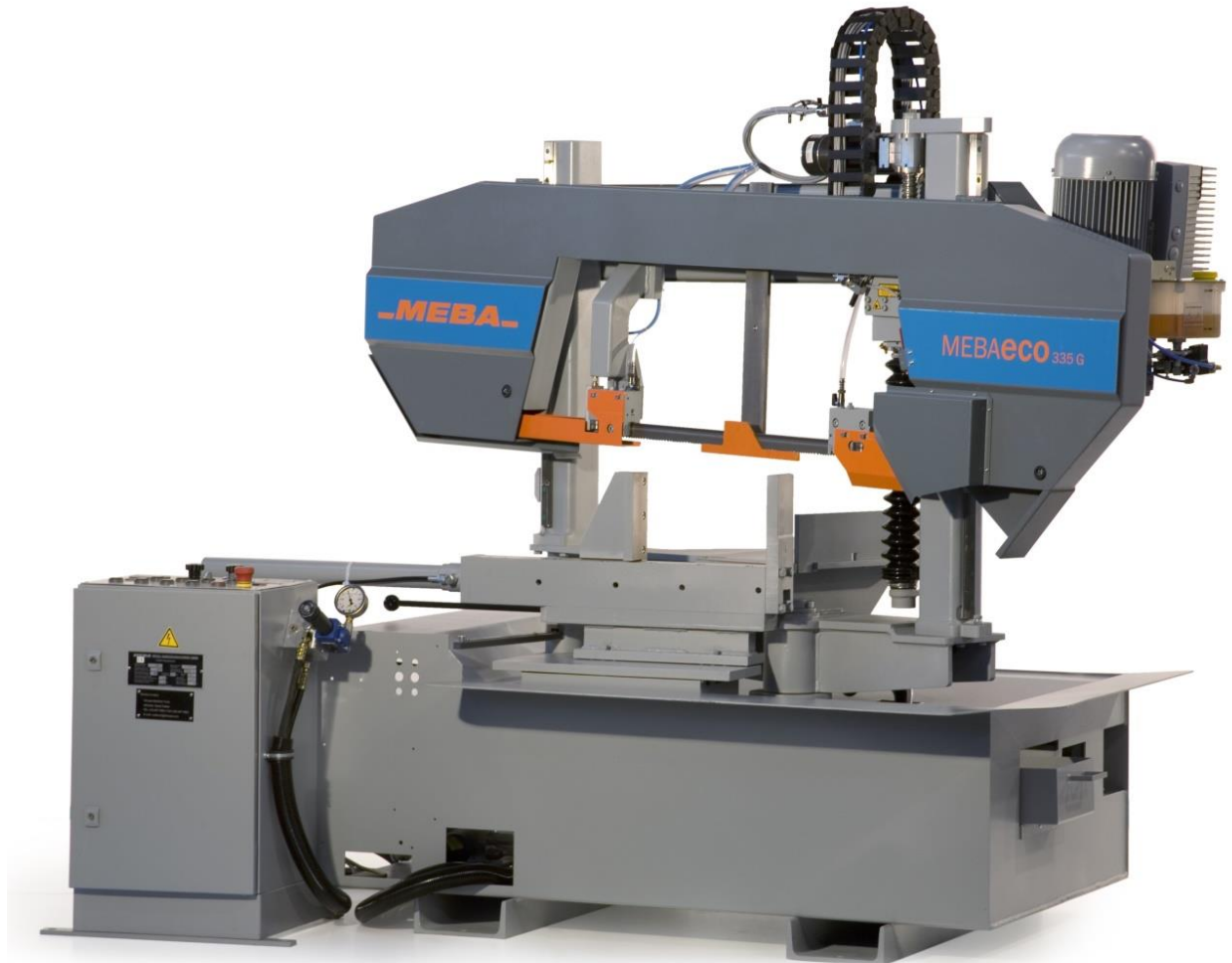


# MEBAeco 510

## SIERRA DE CINTA




### DESCRIPCION

- Ajuste manual del inglete de 90°-30°, gradual según la escala de MEBA 335 G-500 y MEBA 335 GA-500.
- Manejo central de la máquina.
- Brazo móvil de guiado de la cinta, ajuste a la anchura del material.
- Guiado preciso de la cinta de sierra con rodillos de metal duro.
- Cepillo de limpieza de virutas acoplado al sistema.
- Tensión manual de la cinta de sierra con llave dinamométrica.
- Equipo de refrigeración combinable con microrrociador MEBA Eco.
- Paquete de alto rendimiento MEBA.
- Avance de sierra mediante accionamiento de husillo roscado a bolas rodantes regulado por frecuencia con supervisión automática de la presión de corte y del avance.
- Descenso propio del bastidor de la sierra.
- Accionamiento de CA regulado por frecuencia de 15-150 m/min.
- Sujeción hidráulica del material de carrera total.



## ESPECIFICACIONES

<b>510 semiautomática</b>	
90°	Ø 510  700x500
Motor	7,5 kW
Cinta de sierra	6100x41x1,3 mm
Velocidad de cinta	15-150 m/min.
Longitud residual de la pieza sin tensión de agrupación	Manual: 25 mm Auto: -
Longitud residual de la pieza con tensión de agrupación	Manual: 160 mm Auto: -
Paso de material máximo	Ø 510 / 700x500 mm
Ø mínimo	5 mm
Dimensiones (L x a x A)	1200x3100x2200 mm
Altura de trabajo	750 mm
Peso	1800 kg