



Rectificadora de tubos CENTERLESS Model TAS 75CGC

La nueva **HM TAS 75CGC** es una adaptación del sistema de centrado y avance 75 CGC y la rectificadora de dos velocidades TAS 75 w/2. La combinación es ideal para el rectificado y pulido de tuberías y macizos redondos, pudiendo conseguir un acabado de espejo de hasta 0,1 RA ! (ΔΔΔ).

La unidad de centrado 75CGC incluye el sistema de refrigeración para acabados de calidad. Acepta tubos y macizos redondos desde $\varnothing 6\text{mm}$ hasta $\varnothing 100\text{mm}$.



Soportes en forma de V con cepillos MINK para un soporte sin fricciones sobre el material, altura ajustable y estructura solida para sujeción de tubos o barras largas.

SPECIFICACIONES

UNIDAD DE CENTRADO	75CGC
Motor 3x230/400V	0,34 HP
Motor rpm/min	2800
Amp	1,15/0,66
Rodillo motor	$\varnothing 150 \times 50 \times \varnothing 19$
Rodillo de apoyo	$\varnothing 35 \times 90 \times \varnothing 22$
Transmisión	Las 30 i=30:1
Capacidad min/max	$\varnothing 10 - \varnothing 100$
Peso	140 kg
RECTIFICADORA	HM TAS 75
Rodillo de rectificado	75x2000mm
Motor 3x400-440 V 50 Hz	4,1 HP / 4,8 HP
Clase	IEC 34-1
IP Class	54
Rpm.	2860
Amp	10.6/6.1
Cos φ	0,91
Velocidad de cinta	30 m/sec.
Diametro rodillo	$\varnothing 200 \times 75$
Peso	76 kg



TRONZADORAS MG, S.A.

Pol. Ind. Font de la Parera, 08430 La Roca del Vallés - Barcelona (Spain)

Tel. +34 938 424 160 / Fax +34 938 424 128 / www.tronzadorasmg.com