

WC67Y

PLEGADORAS HIDRAULICA



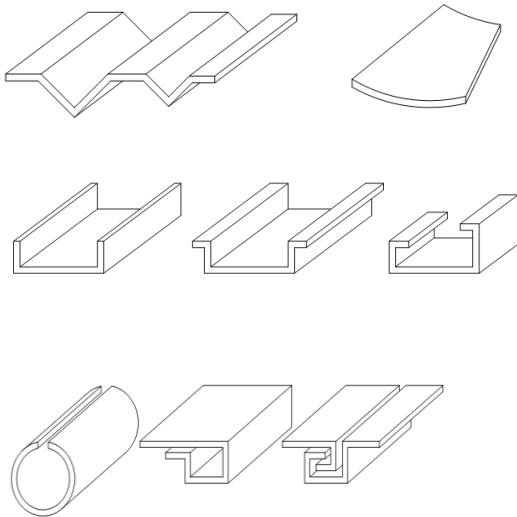
ESPECIFICACIONES

ESPECIFICACIONES	FUERZA DE PLEGADO	LONGITUD DE PLEGADO	DISTANCIA ENTRE MONTANTES	CUELLO DE CISNE	CARRERA	DISTANCIA MESA TABLERO	VELOCIDAD DE TRABAJO	MOTOR	DIMENSIONES	PESO
MODELO	TON	mm	mm	mm	mm	mm	mm/s	HP	mm	Kg
40/2000	40	2000	1615	200	100	340	8	5.5	2100X1150X2000	3000
63/3200	63	3200	2565	250	100	350	8	7.5	330X1300X2200	4500
100/3200	100	3200	2555	320	130	380	10	10	3300X1410X2320	6600
125/3200	125	3200	2550	320	130	400	8	10	3300X1460X2450	7300
160/3200	160	3200	2550	320	150	435	9.5	15	330X1540X2460	8900
200/3200	200	3200	2550	320	200	460	7.5	20	330X1715X2765	10900
250/3200	250	3200	2430	400	250	460	7.5	20	330X1980X3020	14500
500/3200	500	3200	2300	400	250	630	8.5	40	3300X2300X3785	26000

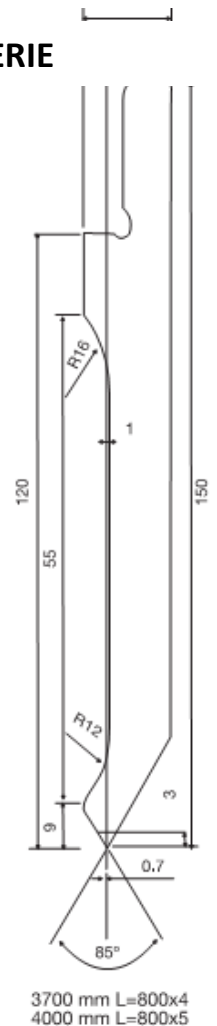
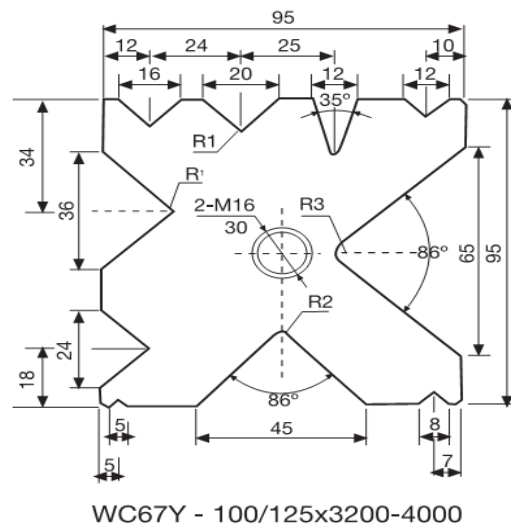
DESCRIPCION

- Estructura de acero para dar rigidez y estabilidad, consolidada con tratamiento especial contra las vibraciones y cambios de temperatura.
- Barra anti-torsión.
- Sistema de transmisión hidráulica integrado, equipado de varios depósitos.
- Tope trasero ajustable eléctricamente con ajuste fino y visualización digital.
- Ajuste mecánico de la trancha independientemente del cilindro para permitir el cierre superior.
- Sistema de trabajo descendente de mesa fija y trancha superior móvil.
- Tope de penetración motorizado a Control Numérico que controla los 2 topes de preselector de medida del tope posterior y del tope de penetración vertical con 99 programas y 20 ciclos en cada programa.
- Tope con uñetas desplazables sobre patines de máxima precisión.
- Mando bimanual, con paro de emergencia.
- Cuello de cisne en todos los modelos.

EJEMPLOS DE PLEGADO



MATRICES Y PUNZONES DE SERIE



CONTROL DIGITAL

