

# WC67Y

# PLEGADORAS HIDRAULICA



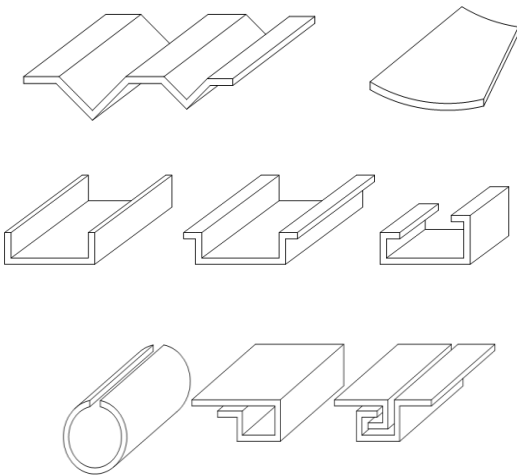
## ESPECIFICACIONES

ESPECIFICACIONES	FUERZA DE PLEGADO	LONGITUD DE PLEGADO	DISTANCIA ENTRE MONTANTES	CUELLO DE CISNE	CARRERA	DISTANCIA A MESA TABLERO	VELOCIDAD DE TRABAJO	MOTOR	DIMENSIONES	PESO
MODELO	TON	mm	mm	mm	mm	mm	mm/s	HP	mm	Kg
40/2000	40	2000	1615	200	100	340	8	5.5	2100X1150X2000	3000
63/3200	63	3200	2565	250	100	350	8	7.5	3300X1300X2200	4500
100/3200	100	3200	2555	320	130	380	10	10	3300X1410X2320	6600
125/3200	125	3200	2550	320	130	400	8	10	3300X1460X2450	7300
160/3200	160	3200	2550	320	150	435	9.5	15	3300X1540X2460	8900
200/3200	200	3200	2550	320	200	460	7.5	20	3300X1715X2765	10900
250/3200	250	3200	2430	400	250	460	7.5	20	3300X1980X3020	14500
500/3200	500	3200	2300	400	250	630	8.5	40	3300X2300X3785	26000

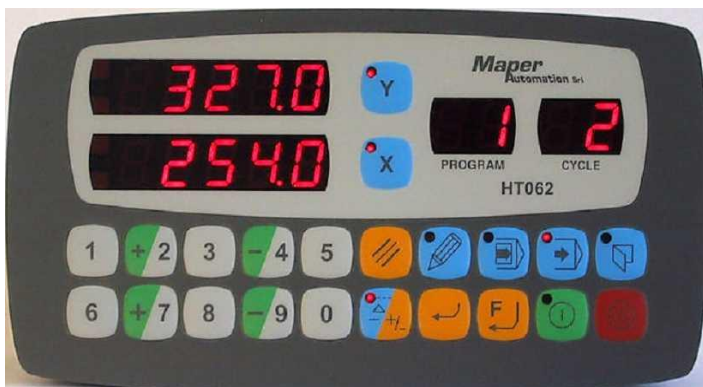
## DESCRIPCION

- Estructura de acero para dar rigidez y estabilidad, consolidada con tratamiento especial contra las vibraciones y cambios de temperatura.
- Barra anti-torsión.
- Sistema de transmisión hidráulica integrado, equipado de varios depósitos.
- Tope trasero ajustable eléctricamente con ajuste fino y visualización digital.
- Ajuste mecánico de la trancha independientemente del cilindro para permitir el cierre superior.
- Sistema de trabajo descendente de mesa fija y trancha superior móvil.
- Tope de penetración motorizado a Control Numérico que controla los 2 topes de preselector de medida del tope posterior y del tope de penetración vertical con 99 programas y 20 ciclos en cada programa.
- Tope con uñetas desplazables sobre patines de máxima precisión.
- Mando bimanual, con paro de emergencia.
- Cuello de cisne en todos los modelos.

## EJEMPLOS DE PLEGADO



## CONTROL DIGITAL



## MATRICES Y PUNZONES DE SERIE

