

QC11Y

CIZALLAS HIDRAULICAS DE GRAN RENDIMIENTO



ESPECIFICACIONES

ESPECIFICACIONES	CAPACIDAD DE CORTE	LONGITUD DE CORTE	CORTES POR MINUTO	LONGITUD TOPE TRASERO	ANGULO AJUSTABLE	CUELLO DE CISNE	POTENCIA MOTOR	DIMENSIONES	PESO
MODELO	MM	MM	MIN. 1	MM	º	MM	HP	MM	Kg
6X4000	6	4000	7-45	750	0.5-2.5	125	10	4740X1805X2110	7050
8X4000	8	4000	7-45	750	0.5-2.5	100	15	4750X1805X2140	7700
10X4000	10	4000	6-35	750	0.5-2.5	100	15	4810X1920X2350	9200
12X4000	12	4000	6-35	1000	0.5-2.5	100	20	4850X2340X2575	11600
16X4000	16	4000	6-30	1000	0.5-3.0	100	40	4850X2340X2575	15200
20X4000	20	4000	6-30	1000	0.5-3.5	100	40	4935X2330X3045	21000
25X4000	25	4000	3-30	1000	0.5-3.5	100	50	4920X2250X3300	28000

DESCRIPCION

- Estructura de acero para dar rigidez y estabilidad, consolidada con tratamiento especial contra las vibraciones y cambios de temperatura.
- Sistema de transmisión hidráulica.
- Tope trasero motorizado con ajuste fino y visualizador digital.
- La separación entre las cuchillas se ajusta con un volante manual que asegura un ajuste rápido, preciso según sus necesidades.
- Cuchilla de 4 cortes.
- Ángulo de cortes ajustable para evitar que se deforme la chapa.
- El soporte de la cuchilla superior tiene una estructura basculante interna para facilitar la inserción de la chapa y permitir un corte preciso de la pieza.
- Línea de corte con luz.
- Panel de mandos con control del tope posterior motorizado con posicionado automático de 99 programas y 20 ciclos en cada uno.
- Contador con cortes.
- Cuello de cisne.
- 3 Brazos escuadreo 2 milimetrados con tope.
- Fococélula trasera de seguridad.
- Paro de emergencia, con Stop en el frontal de la máquina.
- Pedal electrónico a distancia, con colector de conexión al armario electrónico.
- Aceite Hidráulico incluido.
- Mesa con bolas.



CONTROL DIGITAL

